

Toate elementele metalice se vor îmbina cu corzoane de sudură continue în grosimea minimă Δ=0.7 t, unde t este grosimea elementului ce mai subțire în contact.

All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

Materiale / Materials:
 Oțel laminat/Rolled steel: S355N
 Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20
 Oțel beton/Reinforcement: Bst 500

Notă generală valabilă pentru întregul proiect:
 Execuțiunile sunt obligate să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminate înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

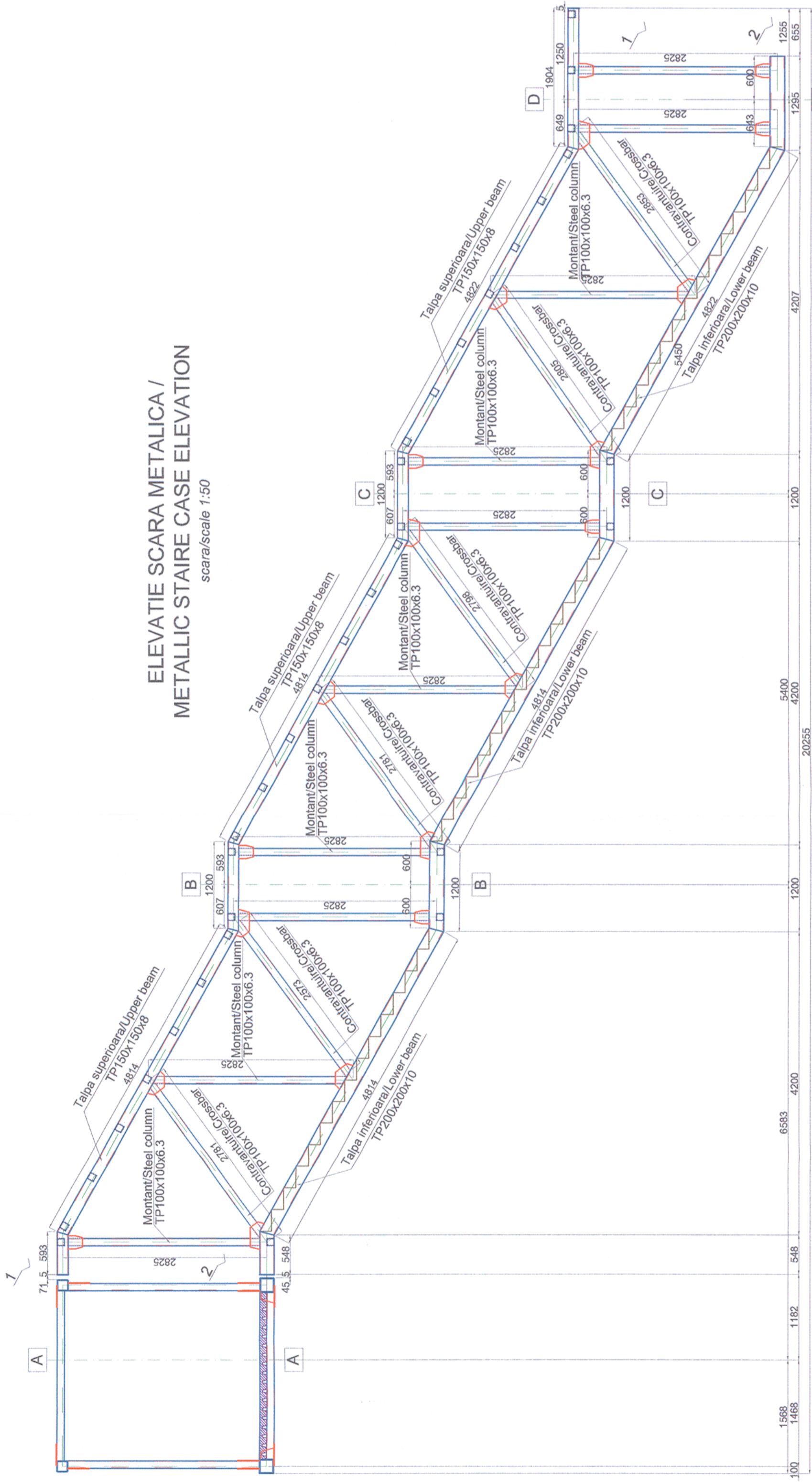
Universal remark, valid for the entire project:
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
Accest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.20.RE.03.004 elaborat la data 01.2013.

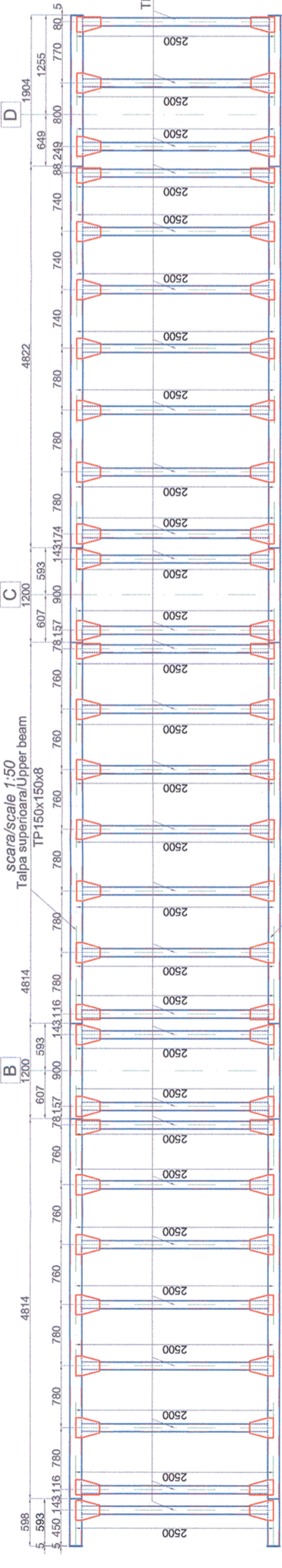
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.20.RE.03.004 prepared on 01.2013.

European Investment Bank BENEFICIAR / BENEFICIARY : COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA		MINISTERUL TRANSPORTURILOR		Semnătura / Signature Referat / Expertiză / Report / Expertise	
Verificator / Expert / Checker / Expert Cerința / Requirement		Semnătura / Signature		Data / Date	
PROIECTANT / DESIGNER:		C. Teodorescu		01.2013	
Aprobat / Approved Verificat / Verified Checkat / Checked		Șef de echipă / Team leader Expert / Expert Key Expert		01.2013 R. Witan	
Subcontractant / Subcontractor		S. Petrea		01.2013	
Aprobat / Approved Approbat / Approved Proiectat / Designed		Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader Inginer / Engineer		01.2013 A.M. Baicu S. Petrea	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria		"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria		Proiect 91 35311.1	
Denumire desen / Drawing name:		Scară pasarelă -Gurasada/Gurasada Staircase		Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS	
Scară / Scale 1:50		Revizia / Revision 1/05.2013		Cod desen / Drawing Code PT.03.03.20.RE.03.004	
Nr / No 04/08					

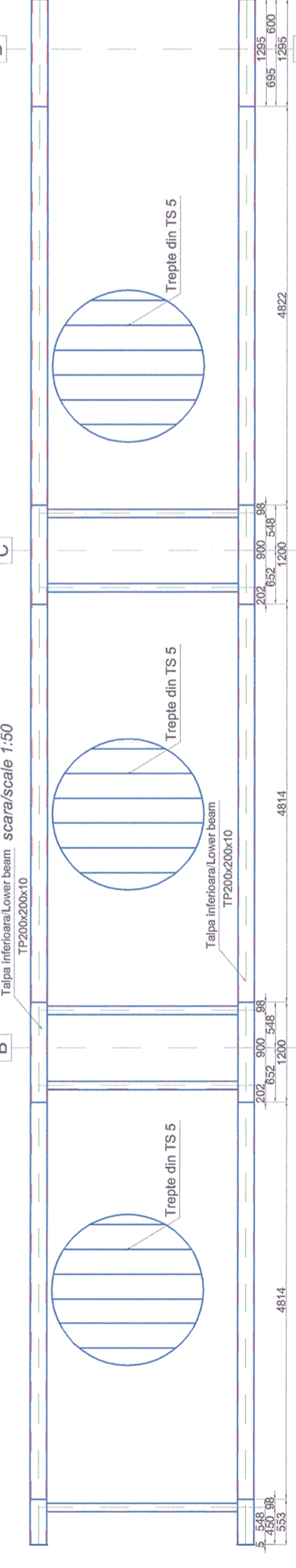
ELEVATIE SCARA METALICA / METALLIC STAIR CASE ELEVATION
 scara/scale 1:50



VEDERE DESFASURATA / VIEW 1-1
 scara/scale 1:50
 Talpa superioara/Upper beam



VEDERE DESFASURATA / VIEW 2-2
 scara/scale 1:50
 Talpa inferioara/Lower beam



VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, suruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascurse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.